
批次配料混料系统

一、 系统结构

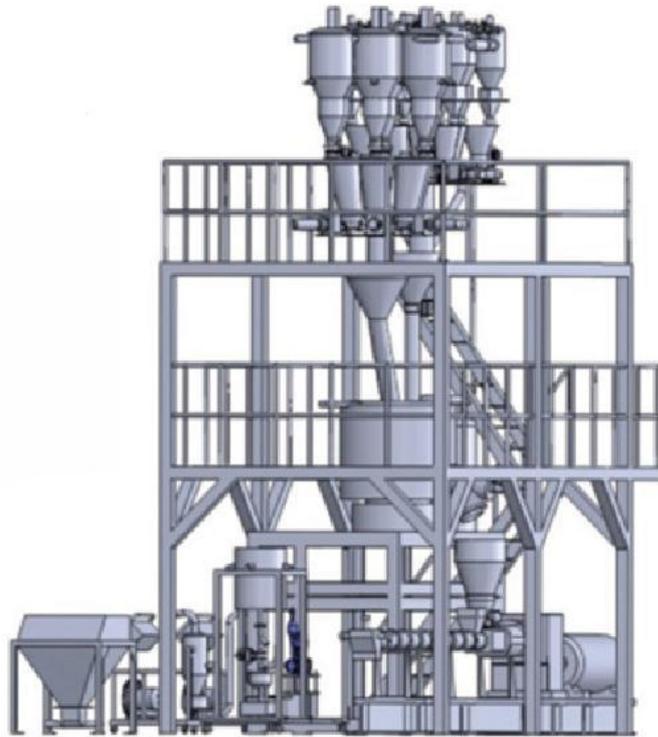
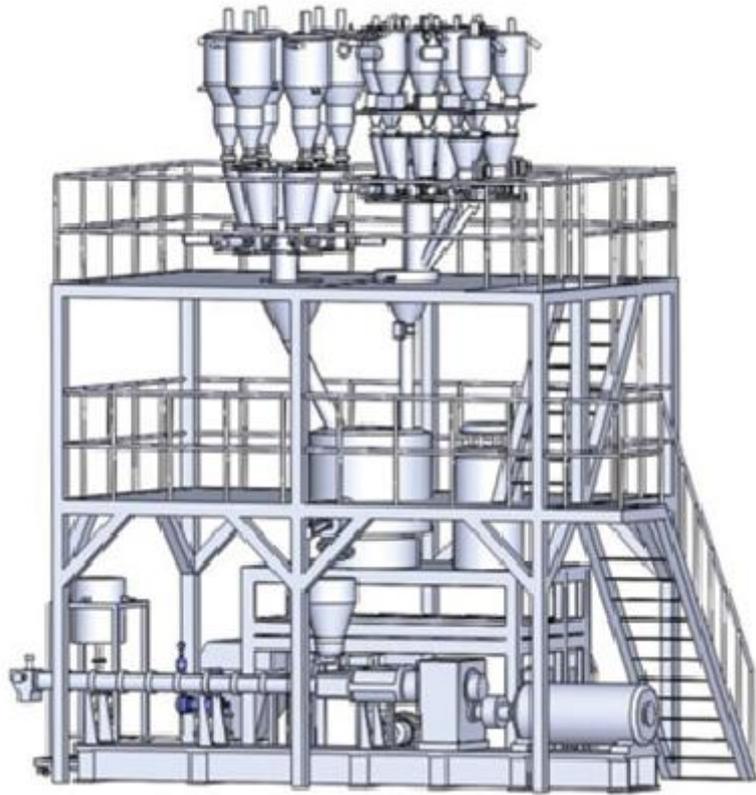
由投料站、真空上料设备、体积式喂料机、计量斗、控制系统构成。

二、 系统工作原理

人工将物料投于投料站内，上料机将物料输送至体积式喂料机，控制系统控制喂料机将物料按照配方顺序定量下料到计量斗内，配料完成后物料由计量斗卸料至混料机。

安徽鸿森智能装备股份有限公司

三、 设备结构示意图



失重式配料混料系统

一、 系统构成

投料站、真空上料设备、补料仓、失重秤

二、 系统工作原理

由人工将物料投于投料站，通过上料机将物料从投料站输送至补料仓，再补料到失重秤，由失重秤精确计量喂至挤出机等下游设备。

三、 系统结构示意图

