

## JA-170 单工位给袋式粉体包装机

### 一、包装流程：

上料→计量→包装→成品输出

### 二、设备图片



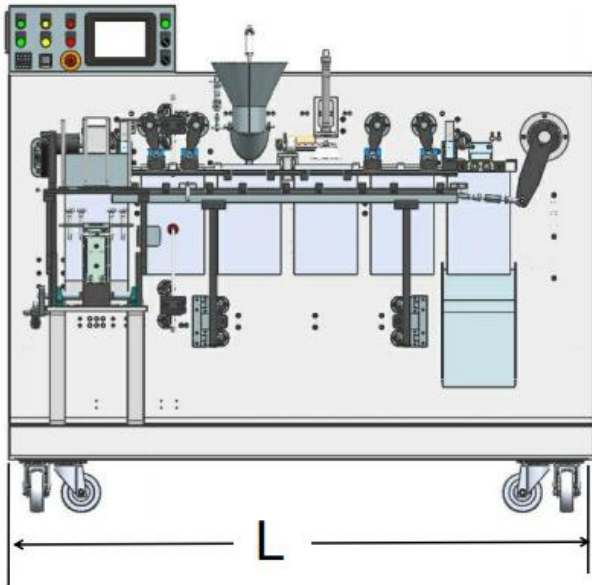
### 三、样袋展示

#### 1.背封枕型袋

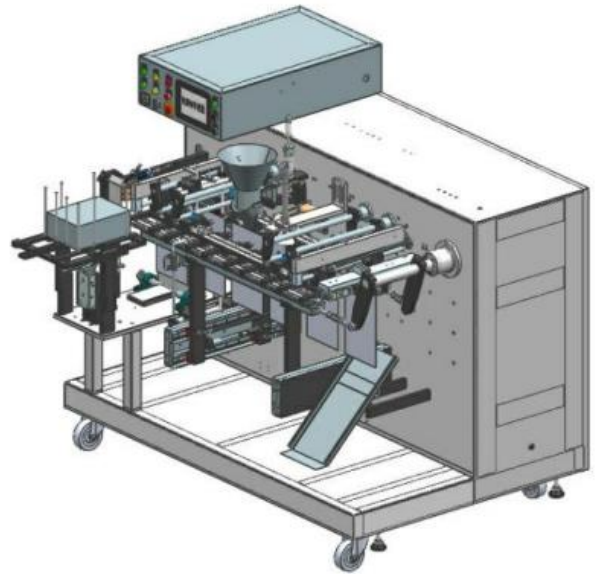


#### 四、立式包装机图片、参数及配置

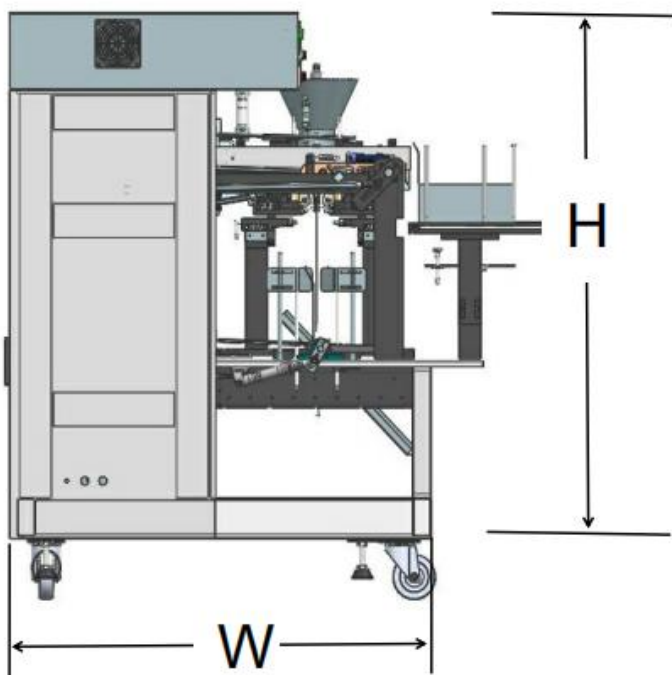
(1) 主视图



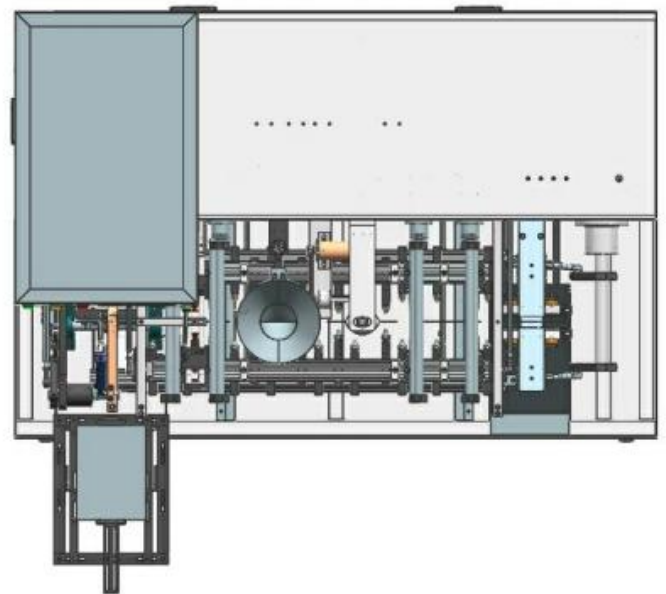
(2) 轴视图



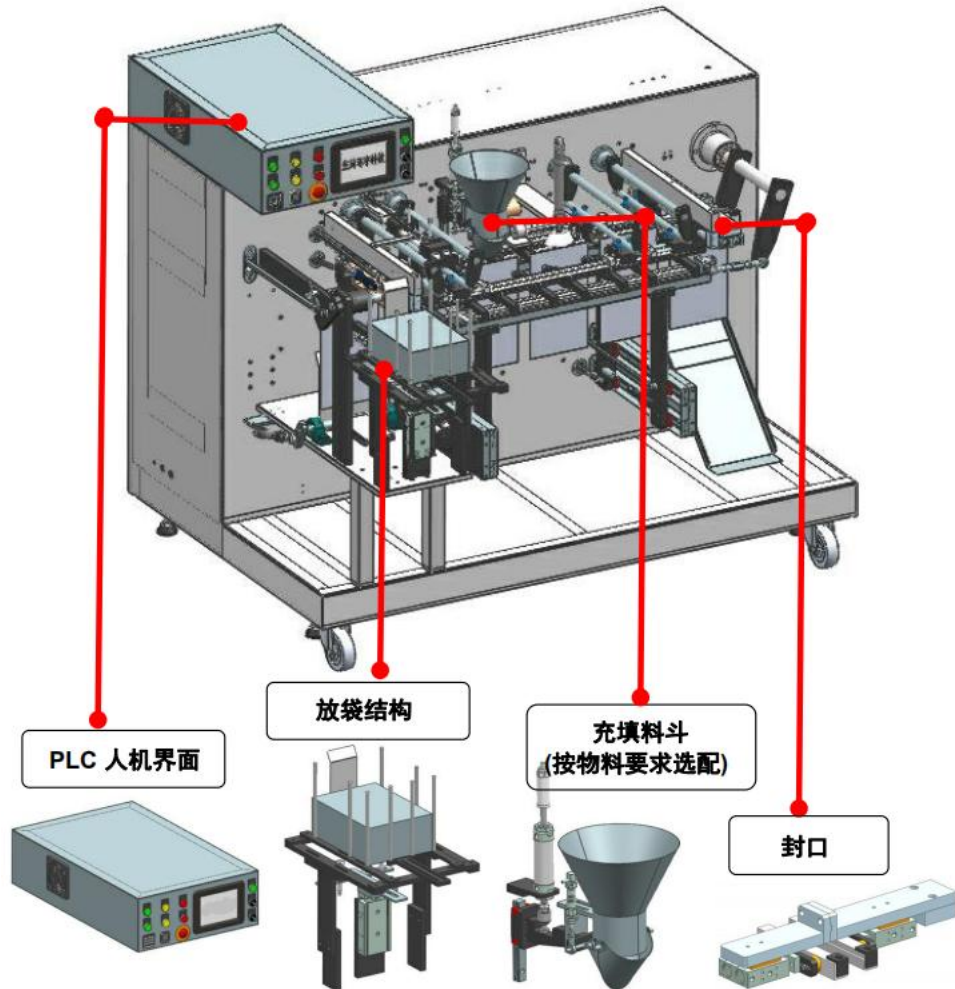
(3) 侧视图



(4) 俯视图



主机标准配置图：



### (一)、设备概述

全自动给袋包装机，采用直线式设计。设备灌装计量精确、自动拿袋、开袋。兼容各种下料装置，封口智能控温（日本欧姆龙温控系统）。单机即可解决生产企业全部包装工序。为企业节省大量人工，是降低生产成本的首选设备。该机性能良好，具备结构紧凑、操作简单方便、占地面积小、能耗低、投资少、自动化程度高等特点。

### (二)、设备优势

1. 体积小，重量轻，可上电梯，没有使用场地限制。
2. 四道工序操作，故障率低、稳定性高。
3. 生产速度快，可方便组合，速度最快可达 60 包/分钟。
4. 一键操作，开机即能使用。无需专业人员。
5. 更换袋型，无需增加配件，兼容性好，适合各种异形袋。

### (三)、技术特点

1. 包装流程全自动，无需人工操作。
2. 物料接触部分均采用 SUS304L 不锈钢制造，符合 GMP 标准。
3. 可根据充填物料的性质选配不同的下料装置。



4. 智能检测，有袋灌装封口，无袋，不充填不封口。
5. 法国施耐德电器系统。性能稳定，经久耐用。
6. 日本欧姆龙智能温控系统，封口温度自动补偿，控温精准。封口美观大方。
7. 整机气动原件均选用台湾亚德客品牌，工作寿命长，维护更换方便。
8. 可根据客户需要订做封口钢印打码。
9. 客户可根据产品特性选择电脑组合秤、螺杆式计量机、液体灌装计量机、半自动投料输送机、量杯计量机、糖果数粒机等多种下料系统。

#### (四)、设备工作流程

自动抓袋 → 自动打印日期（选配） → 自动开袋 → 一次自动充填 → 自动封口 → 成品输出

#### (五)、技术参数

机 型 (TYPE)	JA-170
包装速度 (Packing speed)	20-70bag/min
制袋宽度 (Bag width)	85-170mm
制袋长度 (Bag length)	100-300mm
计量范围 (Measuring range)	30-300g
耗气量 (Gas consumption)	0.7m <sup>3</sup> /min
功率 (Power )	约 5.5KW
电压 (Power voltage)	380V/50HZ
外型尺寸 (Dimension)	L1500*W1100*H1500

#### (六)、电气配置

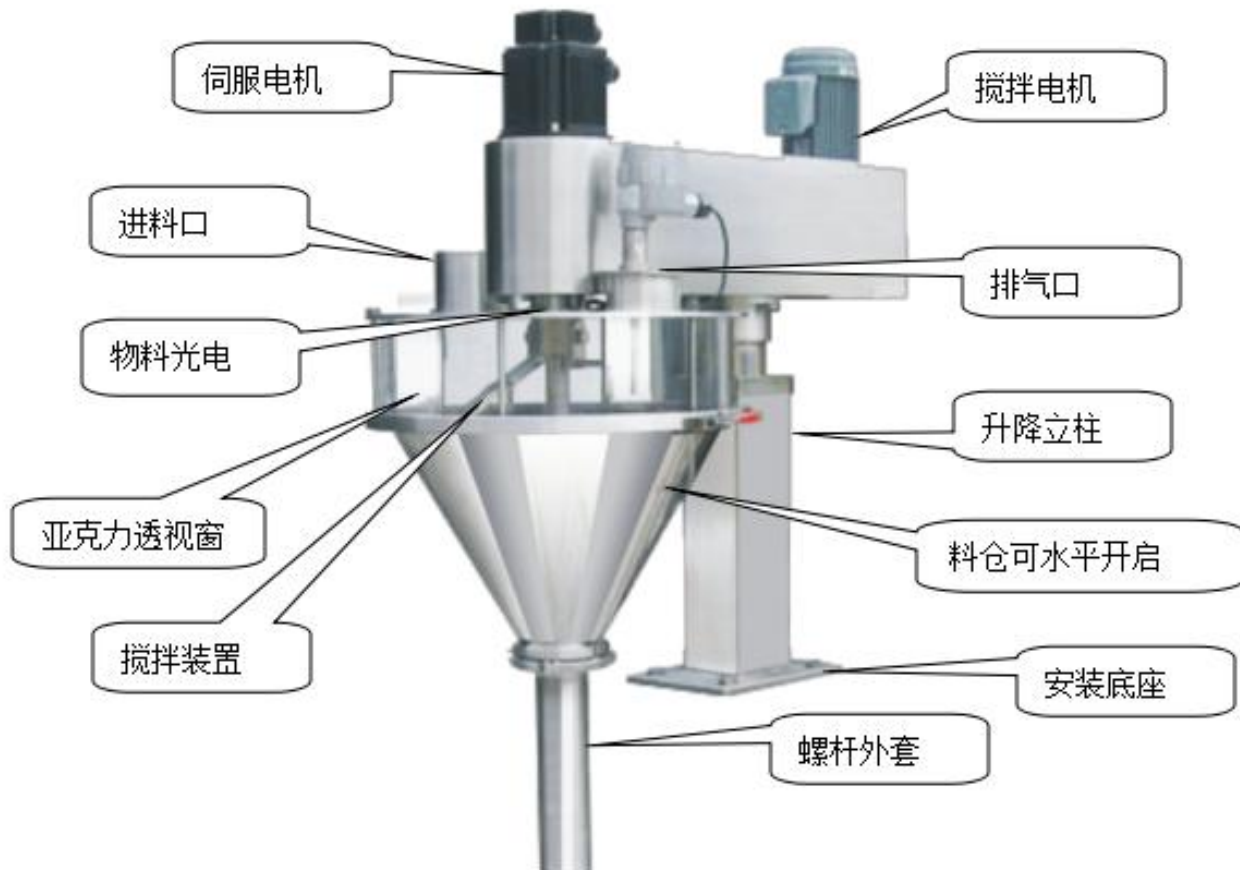
类别	No.	名称	图片	品牌
气动元件	1	封口气缸		台湾亚德客
	2	其他气缸		
	3	气动电磁阀		
	4	真空电磁阀		
	5	接头/数字显示压力开关/气源处理元件		
电气元件	6	显示屏(触摸屏)		台湾威伦
	7	编码器		日本欧姆龙
	8	温控系统		
	9	变频器		台湾威伦
	10	PLC		深圳国产 (西门子)
	11	开关电源		法国施耐德

### (七)、其他配置

1. 机器采用不锈 304L 外观，碳钢机架部分与部分配件做耐酸、耐盐防腐处置层；主体部分外罩 8 毫米厚有机玻璃。

2. 加工、选材要求：大部份配件以模具化生产成型，主要材料选用 40#铬钢锻打完成。

### 五、JA-30L 螺杆计量机：



### (一)、技术参数

型号	Model	JA-30L
料仓容积	Hopper capacity	30L
包装重量	Package weight	10~500g
包装精度	Packing accuracy	±1%~0.5%
填充速度	Fill rate	30-120 次/分钟
螺杆直径	Auger Diameter	Φ 17~Φ 57
电源	Power	三相 220~415V
整机功率	Total power	1.2kw
整机重量	The whole weight	40kg
整机体积	Whole volume	L850×W500×H800mm

(二)、设备特点:

1. 该螺杆计量机能完成填充、计量等工作，适应粉末类及细小粒的包装。
2. 仓水平式开启，无需工具即可拆卸清洗。
3. 伺服电机驱动螺杆，整机 304 不锈钢制造。
4. 手轮式高度调节，方便快捷。
5. 变换螺杆可计量不同重量的多种粉体物料。

(三)、设备配置:

序号	产品名称	标准配置
一、	控制部分:	品牌
1、	伺服电机 (2KW)	法国施耐德
2、	伺服驱动器	法国施耐德
3	物料感应光电	韩国奥托尼克斯
4	搅拌电机 (0.75KW)	迈力

六、JAT-Y100L 螺旋振动上料机



(一)、设备特点

螺旋输送机是利用电机带动螺旋回转，推动物料以实现输送的机械，它能水平，倾斜或垂直输送，是输送各种粉粒料的理想设备。使用交流电机驱动上料螺杆转动，完成对包装主机的自动加料。由包装机主机 PLC 控制单元控制进料，输料速度快，稳定性好，自动化程度高。U 型料管清理方便。

## (二)、技术参数

型号	Model	JAT-Y100L
提升量	To enhance the volume	2M <sup>3</sup> /小时
料仓容积	Hopper volume	100L
上料管径	Feeding diameter	Φ 102
提升高度	Lifting height (standard)	2M
电源、功率	Power	三相 380V 1.5KW
整机重量	The whole weight	130KG
料仓体积	Hopper volume	L800×W800×H920mm
提升角度	Enhance the angle	45°(可定制 30°-60°)

## (三)、设备配置:

产品名称	品牌
振动电机	普田
上料电机	詮盛
螺旋上料机料管全 304 不锈钢制造	管壁厚: 2mm、螺杆叶片: 2mm、芯轴: 2.5mm 螺杆满焊全抛光
螺旋上料机料仓全 304 不锈钢制造	方斗、板厚 1.5mm
螺旋上料机料仓	机玻璃盖厚度 8mm
炮筒	选用无缝卫生管, 管内做全抛光处理

## 七、成品输送机:

### (一)、技术参数:

输送速度 30M / 分

功率 120W

电压 单相 AC220V, 50Hz;

机器打包尺寸 1600mm (L) × 520mm (W) × 1000mm (H)

**输送高度: 水平, 与整体方案高度相同**

**长度: 以方案图尺寸为准**

**整机功率: 750W**

**最大输送量: 50-300mm/s 可调**



### (二)、技术特点

成品输送机由不锈钢机架和食品级聚丙烯 (PP) 料的模块式链板带组成, 外观美观大方。主要用于承接包装机包装好的成品输送。

## 八、随机配件

全机所有易损件一套 (皮带、吸盘、电热管、热电偶、气管)。随机工具一套 (随机配件清单、工具清单、电路图及编程操作图)。