

全新Finex Separator™ 分级筛 升级版 适用于干湿物料



提高产品质量
提高生产率
降低噪音
完美的设计



Russell成熟的技术和紧密的沟通,
使您的生产更高效

精细筛选和分离技术
全球领导者

RUSSELL
www.russellfinex.com

灵活、多功能Finex Separator™分级筛 为您提供高效率筛选和分离技术

筛选干湿物料

分选、去皮、检查筛分、脱水、产品回收，
我们能满足您一切需求，为您提供最超值的解决方案。

提供多至5级的分选

一台分级筛可加装多达4层的筛网，根据不同尺寸颗粒需求，一次满足多至5级的筛分。

紧凑型设计

Finex Separator™分级筛很好的适应了生产线，并没有占有过多空间前提下，提供了优良的筛分能效。组件模块化使得设备更易处置，最大化空间效率。超大的排渣口可延机器周边移动，方便物料收集。

易于操作、维护

维护简单，成本低廉。由于安装了四轮橡胶支架，机器可通过托盘或叉车在场内平稳移动。



尺寸范围

多功能Finex Separator™
分级筛提供各种尺寸型号，
满足广泛需求。

在行业内Russell通过专家和技术帮助客户提升产能，
保持产品一致的高质量。



食品及饮料
油漆(涂料)
废物处理
化工
陶瓷



冶金
制药
日用品
其他粉末
其他液体

典型应用

物料流向	角度多样	重力位置	典型案例
	0°		快速筛分 易分离的物料
	40°		普通干粉筛分， 高效分离
	60°		精粉筛分， 高效分离湿料
	100°		物料脱水

图表显示：某层筛板上中心给料的物料流程模式。通过调节角度，改变高低重力来控制筛选模式。

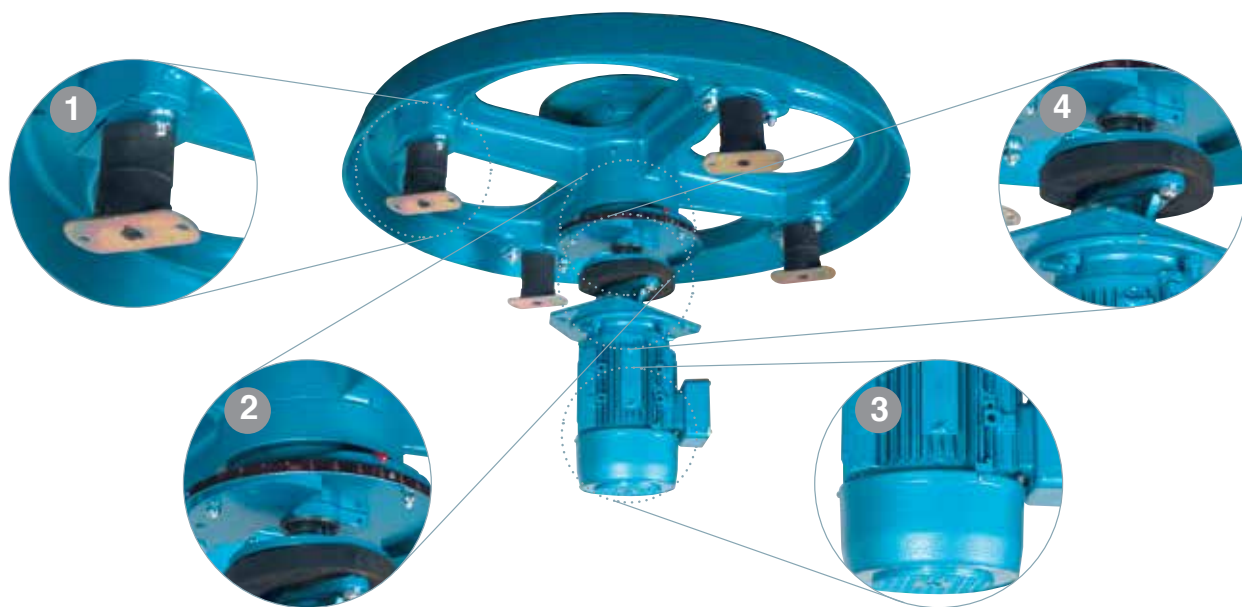
访问www.russellfinex.cn或www.russellfinex.com
获得更多信息及案例

依靠Russell成熟的 分离技术

Finex Separator™分级筛的设计显示了我们对于加工工业要求的充分理解和丰富经验。最重要的是，我们充分理解在高强度的商业竞争环境中，您需要面对巨大压力，立法和环境问题也对生产产生影响。例如，**Finex Separator™**分级筛在欧洲获得全面ATEX使用许可认证。在研发过程中，我们为客户提供成熟的精细分级技术，提高生产效率。

充分利用电力能源的振动器罩

振动器罩的特殊设计将一个高质量加工铸件直接连接到一个标准电动机上。由于质量不平衡，高质量铸件像巨大飞轮一样转动起来，将电力输送到筛选区域，相比装有类似振动马达的分级筛，效率更高。而且，工程技术使我们也使得**Finex Separator™**分级筛在60个周期范围内的分钟转数达到了1800，而不是普通的1200，极大地提高了设备性能。



1

专利悬架 使运行噪音更小

橡胶悬架座架Finex分级筛噪音更小。底部的橡胶支架也进一步降低了噪音，而其它未装橡胶支架的机器，金属直接与地面相接，容易引起不良震动。

2

先进的重力系统 增强了控制，提高了性能

Russell可调节重力系统使运行更加有力，提高了筛选效率，物料可持续通过4层筛网并进行精细分级。以前需要两次的分离工作现在可一次完成。

3

标准电动机 降低了成本

Finex Separator™分级筛由一台标准、离线式马达提供动力，而不是昂贵的振动机组。如有需要该马达可快速替换，并且符合任何新的防火/防爆区域要求，包括ATEX欧洲认证。

4

橡胶联轴器 -- 再次降低噪音

发动机和振动器罩由一个可活动的橡胶连接器连接，这是降低Finex分级筛运行时噪音的另一个因素。

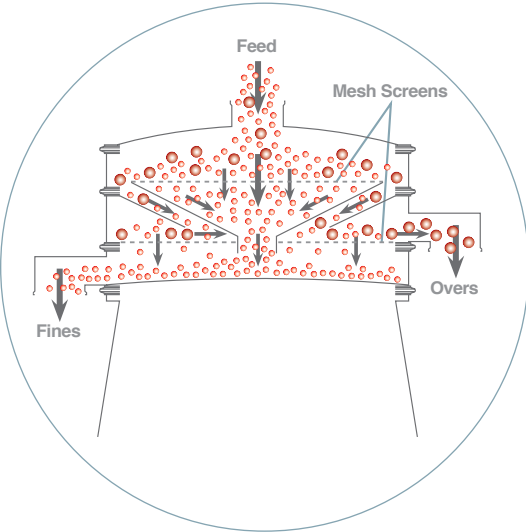
防堵塞系统

Russell Vibrasonic® 2000系列防堵塞系统

Russell Vibrasonic®防堵塞系统解决了困难的干物料筛选方式，可将分离粒径精细到25微米，从而提高产品质量。堵孔被清除，停机时间极大被削减，产品规格得到满足。不再以周，而是以月计算网筛寿命。本系统把超声波直接传送到每一个单独的筛网，释放了不锈钢丝网固有的表面张力，避免了筛网的摩擦，有效防止了网孔堵塞。

传统防堵塞系统 -- 清洗盘

分级筛运转可以使清洗盘刮掉粗网筛下表面杂质，清除所有位于筛网空隙内的物料。

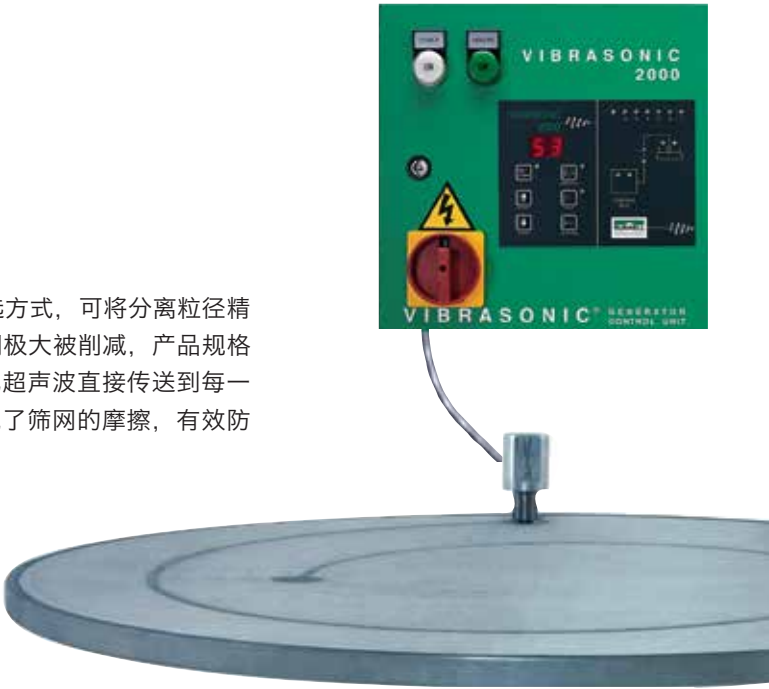


全面研究和实验设备

80年的经验使我们认识到物料和设备全面检查的重要性。以客户需求为前提，我们不断地研发新型机器；有条件要求的实验设备是由本公司位于英国、比利时和美国的先进试验单位提供的。有关其他事项，我们评估了比如筛网尺寸、电机速率、振动等级、物料流动速度等影响分级筛性能的因素。实验的所有结果都会添加到计算机数据库，数据库整合了公司成立以来的所有信息。具体研究成果，我们为客户严格保密。

使用Russell分级系统，以最低的成本提高性能

不需要为获得更高产量而购买更贵更大直径的分离器。相比相同直径的一般振动筛，两级分离过程可提高70%的产量。分级系统由两个叠放孔径相同两个筛网组成，上筛板比下筛板直径稍小。进入上筛板的物料，通过网孔传送到卸料口，或者通过边缘流入下筛板。指定大小的微粒经过二次分离，穿过下筛板的筛网后被排出收集。较大颗粒则从位于下筛板侧位的卸料口排出。



全新Finex Separator™ 分级筛

为您提高生产效益

提高产品质量

更精确的分离物料到不同的目数范围，提高了成品的质量，为您的业务保驾护航。

提高产量

相比一般分级筛，Finex Separator™ 分级筛极大提供了筛分能力。在多达4层的筛板上进行全面的物料控制，实现了精确地一次分离。

降低噪音

获得专利的橡胶悬架使机器运行更加安静，改善了生产区的工作环境。

操作简单

分离器容易搬动，可以在工厂多个位置进行操作。

Finex分离器系列通过移除杂物和(或)根据微粒大小对物料进行高度精确的分离，以提高成品质量。机器本身的高性能以及专利振动器罩降低了噪音，提高了分离效率，可完美分离所有干湿物料。

登陆

www.russellfinex.cn

获取更多信息



Russell Finex

分离技术领导者

全面的技术支持和备件服务让您的生产线持续运行

我们致力于向客户提供快速、反应迅速的可靠的技术支持服务，助其生产线持续运行。

这意味着，我们的技术代表将提供全面技术支持，并且您将获得齐全的现成配件。您所承受的工作和竞争压力我们感同身受，我们不断地对备件和仓储进行投资，以确保您无后顾之忧。Russell性能卓越的标准配件使设备实现最优性能的稳定运转。您可以订制或通过标准线获得筛网，您可订购或定制筛网，我们通过自有的生产线为您快速供货并且价格优惠。

分离技术领导者

我们是精细筛分技术全球领导者，拥有超过80年的经验，向全球140个国家和地区提供解决方案。

我们致力于理解和满足食品行业客户的具体需求，通过密切合作、设计创新为Russell用户材料测试提供设施。



即刻联系我们，让**Finex Separator™**分级筛帮您解决加工问题，改进生产效率。我们的所有经验，随时为您所用。

登陆www.russellfinex.cn，获取更多信息



全球拥有五个分公司：英国、比利时、美国、印度、中国

拉塞尔工业设备(上海)有限公司

中国上海市徐汇区肇嘉浜路1065号飞雕国际大厦16楼1601A

邮编: 200030

电话: +86 (0) 21 6426 4030

电邮: sales.china@russellfinex.com



新浪微博



官方微信