

## ProFlex<sup>®</sup> C 失重秤



- 针对固体粉粒体的体积式及失重式给料系统
- 更换物料时拆卸简便快捷
- 非对称结构节省空间，两两并排可最多排列八台失重秤
- 柔性料斗，外部搅拌
- 一体化的测量和控制电气

### 性能

ProFlex<sup>®</sup> C 给料系统用于固体散状物料，如粉粒体的连续体积式或失重式给料。

ProFlex<sup>®</sup> C 特别针对塑料聚合和色母粒工业的特殊要求而设计。当需要调整给料量或进行清洗时，仅用单一工具即可进行拆卸。

ProFlex<sup>®</sup> C 的非对称设计节省空间，两两并排可最多排列八台失重秤。卸料端的方向可以方便地调节，最大程度地提供排布的灵活性。

ProFlex<sup>®</sup> C 有三个系列，多样化的延伸料斗，给料螺杆和给料螺旋的配合将最大限度地满足各种特性的物料及给料量。

### 设计

ProFlex<sup>®</sup> C 采用外部搅拌原理，采用不同弹塑体的给料螺筒可以获得额外的填充，料斗中的物料在柔和的搅拌作用下平稳地进入加料单元。

ProFlex<sup>®</sup> C 下料管的形状可有效地减少低转速时下料的波动。因而可以在更高的给料稳定性基础上提供更宽的给料范围。

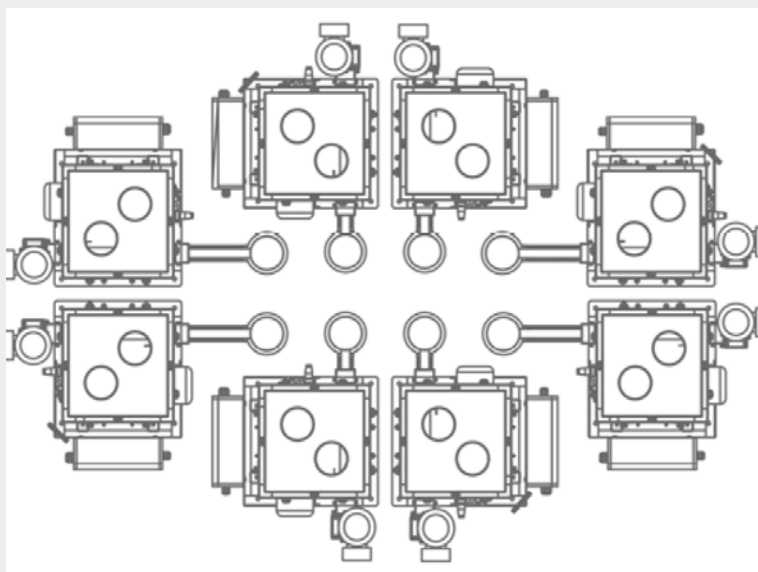
ProFlex<sup>®</sup> C 对垂直方向或水平方向的振动和冲击都不敏感，这得益于其多点称重系统。直接的运输安全保护装置使得失重秤的搬运更加可靠。

ProFlex<sup>®</sup> C 的所有介于称重和固定结构之间的载荷及信号电缆都已经在称重模块内部集成，因而不会受到外力的影响。

### 技术数据

	C500 系列	C3000 系列	C6000 系列
体积流量	1 - 500 升/小时	10 - 3000 升/小时	100 - 6000 升/小时
单螺旋 / 单螺杆	19 / 25 / 35 / 44 mm	35 / 44 / 57 / 76 mm	57 / 76 / 89 / 102 mm
双螺杆	22 mm	---	---
给料机中心至卸料端距离	350 / 500 mm	450 / 650 mm	600 / 800 mm
延伸料斗	约 50 升	约 100 / 150 升	约 200 / 400 升
给料料斗	EPDM / 20 升	PUR / 60 升	PUR / 100 升
大约重量	约 70 公斤	约 170 公斤	约 220 公斤
给料电机 (三项)	0.25 千瓦	0.75 千瓦	0.75 千瓦
搅拌电机 (三项)	0.12 千瓦	0.37 千瓦	0.37 千瓦
环境温度	-10 至 50 度 (ATEX: +40 度)		
物料温度	-10 至 50 度 (更高的温度请指明)		
物料堆密度	0.1 至 1.2 公斤/升 (更高的密度请指明)		
物料粒度	最大至 5mm		
物料流动特性	自由流动至轻微迟滞流动		
与物料接触部分不锈钢牌号	DIN 标 1.4301(SS304) / GB 国标: 0Cr18Ni9		

8 台 ProFlex® C 失重秤布置图



2 台 ProFlex® C 失重秤并排布置

