座 机：+86-311-8350 6091
手 机：+86-158 3211 2336
传 真：+86-311-8825 4556

邮 箱：kongyj@cnchida.com
网 址：www.nikkatech.com
地 址：河北省石家庄正定县东杨庄

NIKKA
日加粉体设备

ULTRAFINE JET MILL

气流粉碎机

超细粉体加工

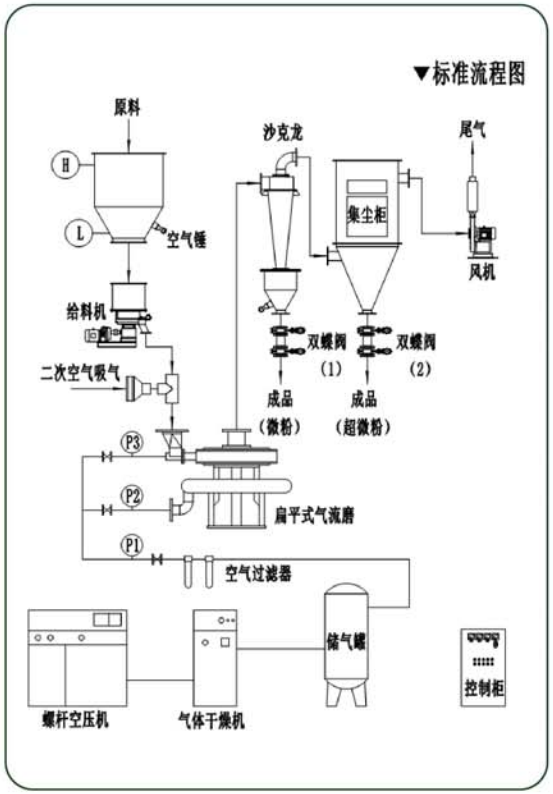
- NAO型台式实验机
- NCO型小型实验机
- NJOM型循环式气流磨
- NSTJ型扁平式气流磨

石家庄日加粉体设备科技有限公司
Shijiazhuang Nikka Powder Engineering And Machinery CO., LTD.

粉碎原理：

物料从进料斗投入，通过入料喷嘴的高速气体（压缩空气、水蒸气、热气体等），借文丘里喷嘴加速到超音速，导入到粉碎腔体内。

在粉碎腔体内，通过粉碎喷嘴喷出高速气体，使物料相互碰撞相互摩擦从而达到粉碎的效果。粉碎完成的物料通过分级区域从出料口出料。粉碎不充分的物料继续在粉碎腔体内进行粉碎，合格后被排出。

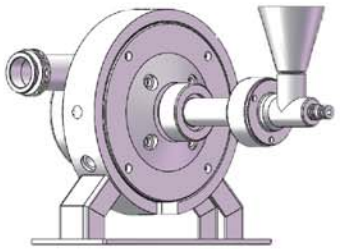


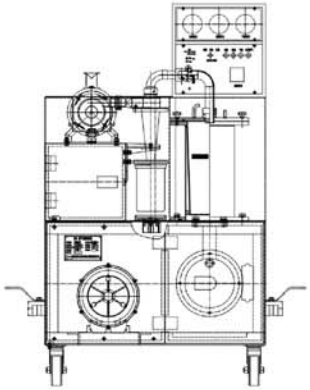
特点：

- 可以使物料粉碎到其它磨机无法达到的细粒度，且粒度分布很集中。
- 采用常温低温的气体，可以粉碎低熔点、弱热性物料。
- 短时间内就可得到粉碎好的物料。
- 粉碎主要是原料之间的相互碰撞实现粉碎，几乎不会产生与设备内壁的磨损导致的异物混入。
- 无驱动部分，易维护以及清洁。
- 等比放大性能好，对于以后增产计划可以很容易选型。
- 将气体更换为N^2、Ar等，可实现不活泼气体环境下的粉碎。
- 磨机内部的流速比较小，也适用于有附着性的物料（使用NJOM循环式气流磨时）。
- 可交换各种材质的内衬，应对磨耗力强物料在粉碎过程中异物混入的问题。
  （使用扁平式气流磨时）

NCO型小型气流磨实验机组：

NCO小型气流粉碎机组利用气流粉碎机的原理和特长，按照气流粉碎流程把系统缩小，使得少量、多种物料的粉碎变得更加简单。非常适合于研究所和少量多品种物料的使用场合。拆解、清理、组装维护非常简单方便。



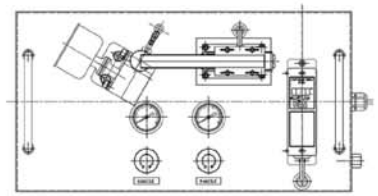


尺寸	710（W）×565（D）×1230（H）MM
重量	155KG
电机	550W
给料机	振动给料机（电磁式）
气流磨内衬	陶瓷、不锈钢等
原料的粒度	原则上850微米以下
耗气量和粉碎压力	≥0.6m^3/min　0.65~1MPa
处理量	20—1000g/hr

NAO台式气流磨试验机组：

NAO系列气流磨的开发目的在于：为实现超少量样品的超细粉碎， 且达到一定回收率。 此设备适用于实验室或超小量、高价值物料的超细粉碎。

设备本身非常紧凑，在桌面上进行操作非常容易，拆卸、清洗以及组装也很简单。



型号	NAO
处理量	5-200g/hr
用气量	>0.4 m^3/min
压力	0.7（MPa）
内衬	陶瓷/不锈钢
外形尺寸	540(W)×340(D)×250(H)mm

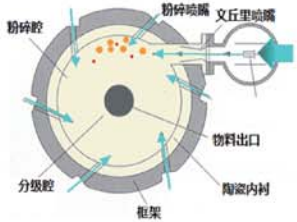
NSTJ系列扁平式气流粉碎机

产品概述：

NSTJ系列扁平式气流粉碎机研发于上世纪六十年代。至今在超细粉碎领域仍是不可被替代的主流机型。该机器内衬有刚玉陶瓷，不锈钢供用户选择，不污染物料，不产生升温，物料细度可以小于3μm。此设备是超微粉碎的理想设备。

基本原理：

原料从加料斗送入，经文丘里喷嘴加速到超音速，导入粉碎腔，在粉碎腔底部的粉碎喷嘴喷出的气流所形成的粉碎带内相互碰撞、摩擦而获得微粉，微粉被导入出料口随气流排出收集，粗粉因离心力的作用被甩入粉碎区继续粉碎。



性能特点：

- 耐腐蚀、耐磨，使用寿命长。
- 结构紧凑、占地少，操作简单，装、拆、检修方便。
- 工作时噪音低于80DB，且无振动。
- 产品不宜被其它物质污染，可以获得高纯度的超微颗粒。
- 由于工作过程是在低于室温下进行的，因此特别适于低熔点和热敏性物料。
- 可以更换氧化铝陶瓷、氧化锆陶瓷、不锈钢等材质的内衬以适用物料粉碎的不同要求。

型 号:

型号	NSTJ100	NSTJ200	NSTJ315	NSTJ400	NSTJ475	NSTJ560	NSTJ670	NSTJ750
空气压力（MPa）	0.65-1.1							
用气量（m^3/min）	1.2	2.7	5.2	7.7	10.6	17.5	30.7	41.4
需要动力（Kw）	11	22	37	55	75	125	180	255
处理量（Kg/hr）	0.5-20	2.0-50	10-100	20-200	50-300	100-500	300-800	600-1200

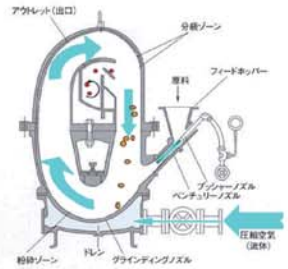
NJOM系列循环式气流粉碎机

产品概述：

NJOM系列气流粉碎机，特殊形状的循环管具有加速颗粒运动和加大离心力场的功能，以提高粉碎和分级的效果，对粘性大的物料更有效。广泛应用于填料、颜料、金属、化妆品、医药、食品、磨料以及具有热敏性的超细粉碎。

基本原理：

原料从加料斗送入，经文丘里喷嘴加速到超音速，导入循环粉碎腔，在设于粉碎腔底部的粉碎喷嘴喷出的介质所形成的粉碎带内，相互碰撞、摩擦而粉碎，细粉被导入出料口随气流排出收集，粗粉回落继续被粉碎。



性能特点：

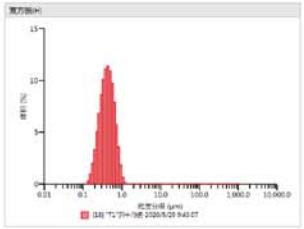
- 由于粉碎腔的特殊构造，粉碎腔内不易粘料，非常适合于附着性物料的粉碎。
- 结构简单，便于清洗
- 尤其适用于食品、医药行业，可满足此类行业的低温、无菌要求。

型 号:

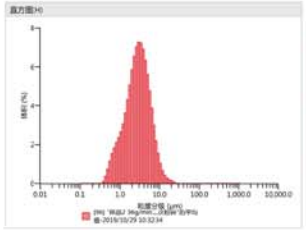
型号	-0101	-0202	-0304	-0405	-0608	-0808
空气压力（MPa）	0.65-1.1					
用气量（m/min）	1.0	2.6	7.6	16.1	26.4	35.0
需要动力（Kw）	11	22	55	125	150	220
处理量（Kg/hr）	0.5-20	2.0-20	20-200	150-500	200-700	400-1000

气流粉碎试验数据汇总表

NO	物料名称	原料粒度（um）		成品粒度（um）		使用型号	入料量 kg/h	给料压力 Mpa	粉碎压力 Mpa
		D50	D90	D50	D90				
1	氢氧化铝	82.432	176.066	21.428	72.313	NA0	0.01	0.8	0.4
2	环氧树脂	89.78	266.688	12.64	84.478	NA0	0.06	0.7	0.3
3				15	35	NA0	0.12	0.75	0.6
4	氯氰碘柳胺钠	2.773	28.571	0.75	1.917	NJOM0101	5.4	0.9	0.8
5	阿苯达唑	8.421	29.81	2.153	7.469	NJOM0101	5	0.9	0.8
6	盐酸土霉素	5.56	10.16	3.35	6	NJOM0101	18	0.8	0.7
7	硫酸双氢链霉素	-	-	8.3	21.303	NJOM0101	10.8	0.8	0.7
8	阿莫西林	14.4	29.8	2.649	4.622	NJOM0101	18	0.9	0.8
9	青霉素	26.418	49.727	8.6	16.6	NJOM0101	18	0.9	0.65
10	颜料	37.59	95.87	2.78	5.7	NJOM0101	3	0.9	0.8
11	氧化锌	22.985	63.513	1.18	2.524	NJOM0101	1.9	0.8	0.8
12	绿松石	100目上70%		2.755	12.357	NJOM0101	0.6	0.8	0.8
13	维他命B2	68.3	180.1	2.4	11.8	NJOM0202	5	0.8	0.68
14	滑石粉	14.57	49.82	4.383	8.56	NSTJ100	1	0.9	0.8
15	绿色基染料	3.15	17.44	0.77	2.26	NSTJ100	3.3	0.9	0.8
16	发泡剂	14.262	25.296	14.597	9.911	NSTJ100	11.7	0.9	0.8
17	氧化铝	-	-	-	-	NSTJ100	10	0.8	0.7
18	树脂	16.405	36.5	3.036	23.983	NSTJ100	0.36	0.8	0.7
19	三元正极材料	13.605	26.85	4.794	12.567	NSTJ100	4.8	0.9	0.8
20	沥青	30.411	99.114	2.844	9.549	NSTJ100	42	0.8	0.75
21	氧化亚硅	127.199	245.015	8.534	105.37	NSTJ100	1.5	0.8	0.75
22	磷酸锰铁	4.233	7.477	2.406	5.03	NSTJ100	1.8	0.8	0.75
23	石墨	6.474	11.025	4.35	7.777	NSTJ100	1.56	0.8	0.75
24	环氧树脂	89.78	266.688	3.535	8.718	NSTJ100	0.3	0.8	0.75
25	玻璃粉	1.677	4.277	0.727	2.548	NSTJ100	2.4	0.8	0.8
26	人造石墨	4.547	8.98	3.5	6.365	NSTJ200	4.5	0.8	0.8
27	三元正极材料A	10.1	19.1	3.25	5.45	NSTJ200	18	0.9	0.8
28	三元正极材料B	10.1	19.1	4	7.33	NSTJ200	66	0.9	0.8
29	石英砂	212.3	394.5	6.6	11.8	NSTJ315	8.6	0.9	0.8
30	滑石粉	14.57	49.82	5.1	10.872	NSTJ500	31	0.8	0.7
31	云母粉	8	-	3.2	-	NSTJ500	70	0.8	0.8



改性二氧化硅粉碎粒度结果



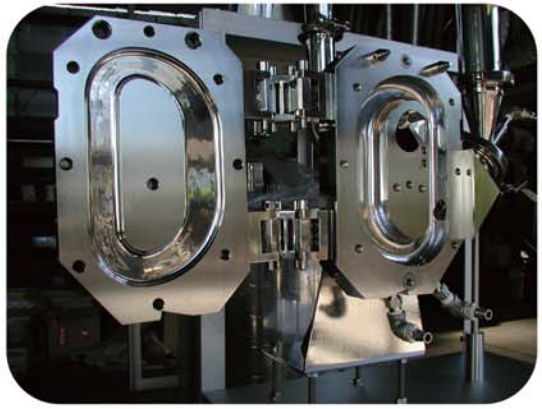
磷酸锰铁粉碎粒度结果

采购案例：

按照您的要求以及需求，可在标准机组基础上进行设计定制。

医药系统：

NJOM-0202医药生产线机组



食品系统：

NSTJ-100食品实验机组

NSTJ-400(非金属加工线)：