



安徽鸿森智能装备股份有限公司坐落于安徽省滁州市风景秀丽的琅琊山郊苏滁现代产业园内，是一家专业从事研发生产工业机器人、自动化生产线、自动化包装线、物流仓储设备、人工智能等系列智能装备产品的科技型企业。

鸿森智能立足于中国自动化事业，以丰富的自动化生产线设计、制造经验，不断的创新和迎接各行业自动化需求的挑战；结合自身技术实力，独立研发制造自主工业机器人，应用于各种行业的人工替代工作；通过对各行业自动化应用的不断创新，研发生产经济定制型工业机器人，给客户多样化选择，节约客户的投入，提高客户的产出和利用率；在高端智能装备方面已形成智能物流、自动化成套装备、特种装备产业的集约发展。

公司拥有多项专利技术，技术团队 100%以上拥有本科及以上学历；公司拥有四个事业部：智能装备事业部 工业机器人及自动化事业部 智能仓储及物流事业部 全自动包装事业部 团队结构合理，人员构成精英化！

鸿森致力于提供定制化的解决方案，力争给每一位客户带去最合适的自动化产线设备。力争做一名合格的 智能装备系统化集成供应商。

# 码垛设备系列



高位码垛机是将装入容器（如：纸箱、编织袋、桶等）的物料或者是经过包装和未经包装的规则物品，按一定排列码放在托盘（木质）上，进行自动堆码，可堆码多层，然后推出，便于继续进行下一步包装或者叉车运至仓库储存。码垛机实现智能化操作管理，可大大地减少劳动人员和降低劳动强度。全自动包装码垛设备广泛用于石化、食品、医药、饲料、粮食、有色矿物和建材等行业中的粉状、粒状物料、规则有一定体积物品的全自动码垛。

### 技术参数：

产品型号：HS-MD1000 码垛速度：2-4层/分钟

供给电源：220/380V 50HZ 耗用功率：6000W（含堆积平台）

主要配置：主电机德国 SEW，其他电机台湾 CPG、台湾神电扣押开关、日本欧姆龙 PLC、昆仑通泰触摸屏、正泰操作开关、施耐德交流接触器、日本 SMC 气缸及电磁阀、日本 NSK 轴承

### 设备优点：

适用于袋子、箱子的整体高速码垛。

采用伺服分箱可实现任意多道分箱，适合规格多、编码型式多样的特点。

在码垛箱子时，转向通过速度差实现，相比挡箱器转向不会对箱体产生撞击，不会损害箱体外观。



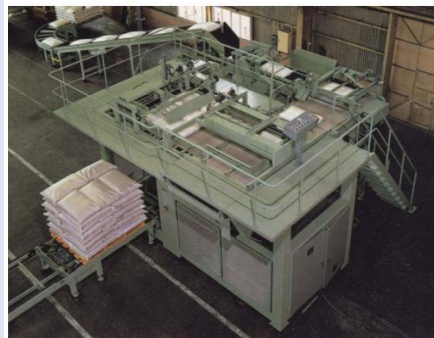
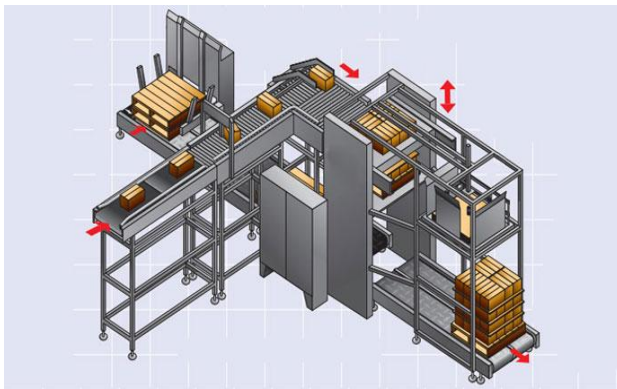
# 低位堆码机

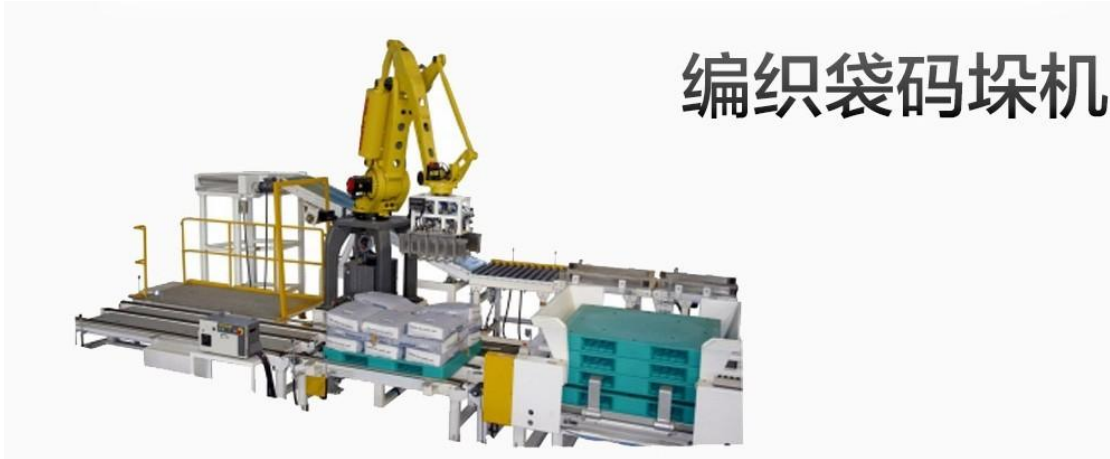


堆码垛机是将已装入容器的纸箱，按一定排列码放在托盘、栈板(木质、塑胶)上，进行自动堆码，可堆码多层，然后推出，便于叉车运至仓库储存。本设备采用 PLC 触摸屏控制，实现智能化操作管理，简便、易掌握。可大大地减少劳动力和降低劳动强度。采用高速、平稳、节省空间之理念设计。采用分开式脱板、更快速、更节省空间。一机多用，调整迅速，不必为更换堆叠产品而烦恼。 适用范围：瓦楞纸箱、塑胶箱、桶状包装物、袋状包装物。

特 点：

- 采用触摸屏操作实现人机对话，可显示生产速度，故障原因及位置，自动化程度高。采用 PLC 可编程序对纸箱的排序堆垛层数、栈板供应及排出均可编入程序进行控制。
- 采用 PLC 和触摸屏，施耐德电器部件符合国际标准，性能可靠，互换性、耐用性强。
- 采用链条具有抗磨损好、精度高、传输稳定等特点。
- 堆垛稳定、高效，可大大节省人力。
- 栈板库容量大，可容纳 12-15 个空栈板，可实现自动供应栈板。





## 编织袋码垛机

多关节机器人码垛机，具有占地面积小、灵活、快速的优点；能够适用于各种规模的码垛需求。

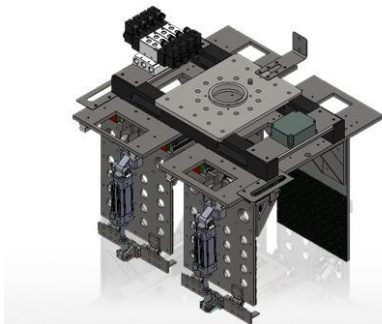
此款码垛机器人也可以根据不同的码垛产品搭配不同的夹具进行码垛，可适用于箱子码垛、瓶装码垛、袋装码垛等

参数：

码垛重量：5--100kg/箱（袋）

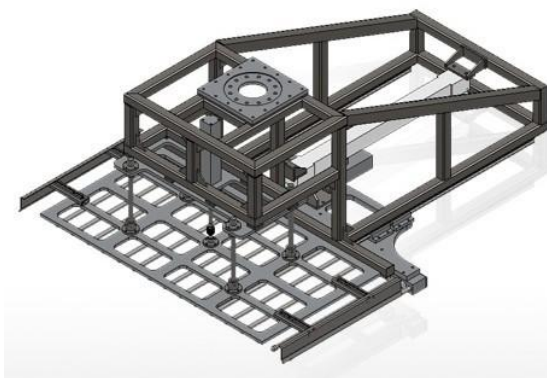
码垛速度：500--800次/时

码垛范围：280度范围内



### SBDBA型 夹板式机器人夹具

SBDBA型夹板式机器人夹具适用于成品箱码垛，一次可码放一箱、两箱或一排，可用于速度较慢、空间有限、码放形式多样的情况。



### JQZSC型 托盘式机器人夹具

JQZSC型托盘式机器人夹具适用于成品箱半层或整层码垛，速度高，需要成品箱规整设备的配合。