



龙旋风无锤粉碎机 (KLWX 系列)

使用 安装 说明书

柯立微（苏州）科技有限公司

- 首先对您能选购我公司设备表示最诚挚的谢意，请仔细阅读本说明书后正确使用。
- 请妥善保管本说明书，并在必要时取出阅读。

目 录

- 1、设备的用途
- 2、主要技术性能
- 3、设备的结构和工作原理
- 4、设备的安装和试运转
- 5、设备的使用及维护
- 6、常见的故障及解决方法
- 7、设备外型及地基图

一、 设备的用途

龙旋风无锤粉碎机是拥有多项专利技术的一种粉碎机，该设备广泛用于建材、化工、冶金、石油、电力、医药、食品、新能源等工业系统中，用于粉碎中等硬度的脆性物料，具有物料球形化、矿石差异化解理提取有价值物、热敏性材料粉碎，以及有效控制物料过粉碎等功能。它是一种高效、环保、节能的粉碎机。

二、 主要技术性能

型号	KLWX10	KLWX15	KLWX20	KLWX30
处理能力(t/h)	~15	~35	~70	~120
电机功率(kw)	18.5/18.5	37/55	90/132	132/185
进料粒度(mm)	~10	~15	~20	~20
出料粒度(目)	325 目至 20 目			

三、设备的结构和工作原理

1、该设备是由动力部件、上机体部件、筒体部件、下机体部件组成。

2、设备工作原理

物料在风力裹挟下，由进料口进入粉碎腔体内，在腔体内受到高速“拢”料回转装置的作用，被高速扬起，形成一股龙旋风式的料流，与风力裹挟的料流相互作用而粉碎。粉碎后的物料，在腔体内多次受到“拢”料回转装置的作用，获得进一步粉碎。

合格的物料在风力作用下排出腔体，并可获得几十目到几百目产品，调节风机风量的大小，可获得不同粒级的产品。

四、设备的安装和试运转

1、设备的安装与调试

(1)、安装前参照发货单检查设备是否有缺失和碰损，如有应予以补充和修补，清除设备外部污物。

(2)、测量设备安装现场地脚螺栓孔尺寸是否符合设备地脚螺栓孔尺寸要求，如不符合应修正。

(3)、将整机吊装在基础上，以安装在轴上的皮带轮上端面为基准，加垫调整设备与基础垂直。

(4)、调整进风，进料斗位置，使其满足工艺安装需求。

(5)、进行二次灌浆，待水泥凝固后，精确调整皮带轮的上端面保持水平，调整中心距使三角带张紧适度。

2、空车试运转

试运转前首先检查地脚螺栓、设备各连接件螺栓是否紧固，通过加油装置加入润滑油，用手转动皮带轮，检查设备内是否有碰撞，然后开机，空车运转 0.5—1 小时，设备如无异常，方能负荷运转。

3、负荷运转

(1)、空试后，应对设备做全面检查，工作件上的联接螺栓和地脚螺栓有无松动，有无其它异常现象，负荷试机，轴承温升不得超过 35 度，而最高温度不得超过 80 度，全面检查一切正常后，方能正式投入生产。

(2)、设备运转 24 小时，要对设备所有螺纹连接件全部紧固一遍，设备在以后的运转中发现螺栓有松动随时紧固。

特别提醒：设备俯视，上旋转轴皮带轮为顺时针旋转，下旋转轴皮带轮为逆时针旋转。

五、设备的使用及维护

- 1、设备启动后，电机及粉碎机应在运转平稳后方可加料，加料时要均匀，不要过载。
- 2、进入粉碎机的物料应符合工艺规程的要求，如有过大矿石或金属物料时，应在进入设备前选出，以防损坏设备或影响产量。
- 3、物料水分应控制在 6%以下，以防粉碎物料沾附在机体上，使设备不能正常作业并影响易损件寿命。
- 4、生产过程中引风排料口不得有堵塞现象，以免影响排料。
- 5、设备运转时轴承的温度，不得超过说明书规定的要求。

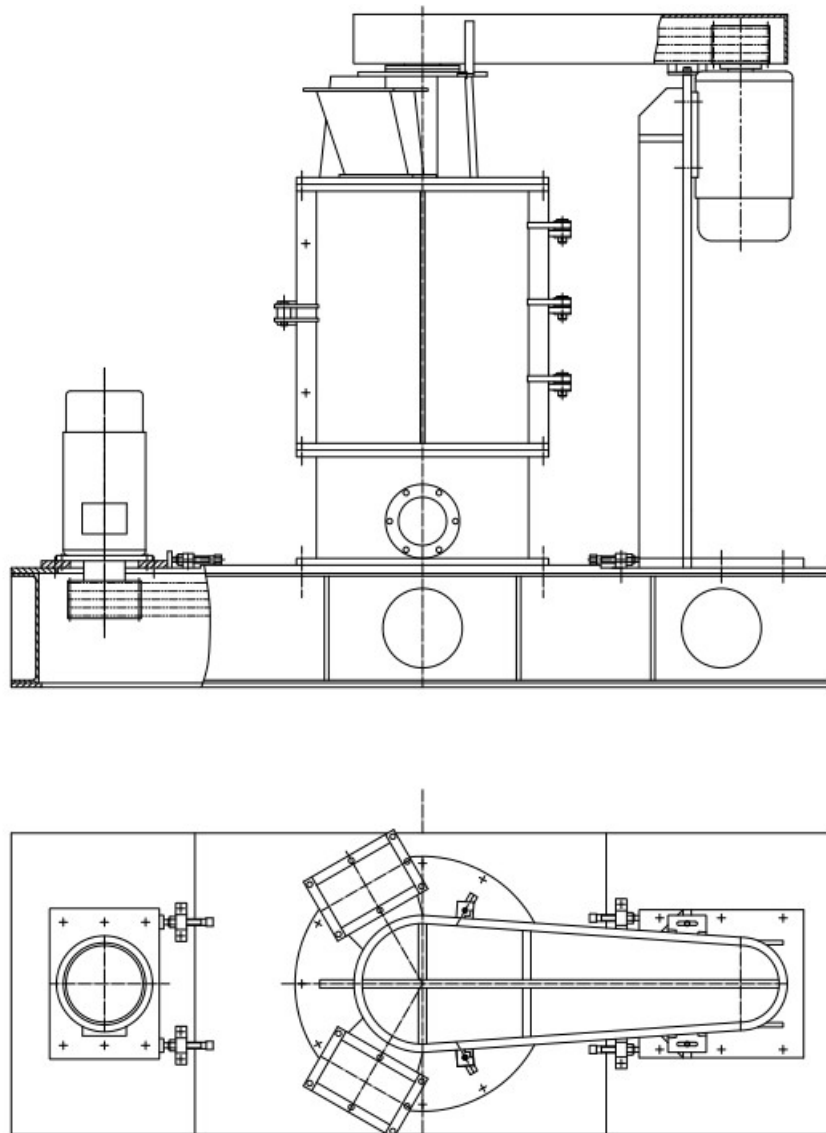
- 6、设备在停机前，应先停止进料，并待粉碎腔内物料排净后方可停机。
- 7、设备在使用中，每班都要给轴承加二硫化钼锂基脂-3号润滑油，高温作业条件下，使用复合钙基润滑脂，轴承的温度超过要求时，应立即停机，检查原因，待排出故障后方可再开机。
- 8、当设备双轴转速降低，粉碎腔内声响有异常，或发现其它不正常情况时，应立即停止进料并停机，待找出原因排出故障后再开机。
- 9、不同功能性用途的矿物细度，可以通过调节电机转速以及工艺系统的风机风量大小，可获得不同粒级的产品。
- 10、设备应定期检查和保养，特别要检查耐磨件，及时调整或更换，以保证设备的正常运转。

六、常见的故障及消除方法

现象	故障产生的可能性	消除方法
轴承发热超过允许温度	<ol style="list-style-type: none"> 1、 负荷超载 2、 缺少润滑油，油路堵塞 3、 设备轴承安装误差太大 	<ol style="list-style-type: none"> 1、 加润滑油或检查油路畅通情况，清除污物，保持油路畅通。 2、 重新检查，调整安装轴承 3、 调整给料量，均匀给料
设备旋转轴转速降低	<ol style="list-style-type: none"> 1、 进料粒度过大 2、 卡料 3、 过载 	<ol style="list-style-type: none"> 1、 控制进料粒度，防止特大料块进入 2、 停止给料，停机检查排出故障 3、 调整给料量，均匀给料

声响不正常	进料中有金属块	安装去金属块的电磁吸铁器
排料口堵塞 排料不正常	1、 粉碎矿石含水量高 2、 排料口内附着物较多	1、 控制矿石含水量，粉碎物料应 烘干 2、 清除附着物

七、附设备外型及地基图





中国 柯立微（苏州）科技有限公司

Keliwei (Suzhou) Technology Co., LTD

地址：江苏省苏州市高新区竹园路 209 号

销售总负责人：唐总 18351111513

网址：www.kelimicro.com

邮编：215000