



品诺全陶瓷纳米砂磨机特点：

- a、研磨腔的组成：组成研磨腔的所有配件均为高耐磨材料——钇稳定氧化锆（可选用：氧化铝陶瓷、工程聚氨酯、钨钢等），因为钇稳定氧化锆除其具有超高的抗磨性之外，氧化锆的稳定性非常好，几乎不参于任何物理或者化学反应。（不导电、耐酸碱、抗氧化等）所以最好的砂磨机研磨腔就是其组件：研磨腔内胆体、研磨盘、间隔套、分离器、前后封盖等全部为钇稳定氧化锆组成。
- b、研磨盘的设计及最大线速度：采用特殊设计的研磨盘，最大的线速度输出，使研磨珠在短时间内获了最大动能（ $E=1/2mu^2$ ），线速度增加一倍（转速）动能增加平方倍。品诺机械纳米陶瓷机，，线速度最大为16m/s（一般的通用砂磨机最大为10 m/s）。
- C、分离器：采用目前国外行业最先进的离心分离方式；可选用最小粒径为0.05mm的研磨珠；（按机型不同安装位置不同）。立式机安装在研磨缸上部，卧式机安装在研磨缸前部。
- d、品诺机械的卧式纳米砂磨机具有进口双端面动密封系统，多重复杂的强制冷却系统。及全套的PLC自动控制保护系统。按客户要求可配置全触摸屏式的操作，全不锈钢机架，并完成远程联机监控，适合批量作业。

研磨珠的选用：研磨珠的材料、研磨珠的粒径及装填量是影响其形成纳米级的另一个重要因素。

- a、一般来说研磨珠选用含锆在95%以上的高韧性的钇稳定氧化锆珠，进口锆珠更佳（一般的锆珠虽然也能含95%的锆，但韧性不好）
- b、最重要的是研磨珠粒径大小的选用：要充分发挥砂磨机的最佳效能一定要考虑到所研磨的物料的起始粒径的大小，一般的规律是物料的粒径为5um，可选用0.9-1.0mm研磨珠；1um的物料可选用0.4-0.6mm的研磨珠；0.5um的物料可选用0.3-0.5mm的研磨珠。；0.2um及以下的物料可选用0.1mm的研磨珠（甚至更小的0,02mm珠）
- c、研磨珠的装填量：一般来说封闭式砂磨机的填充一般为净容积的50%--70%，随工作中温度的变化及转速的变化可适当增减。