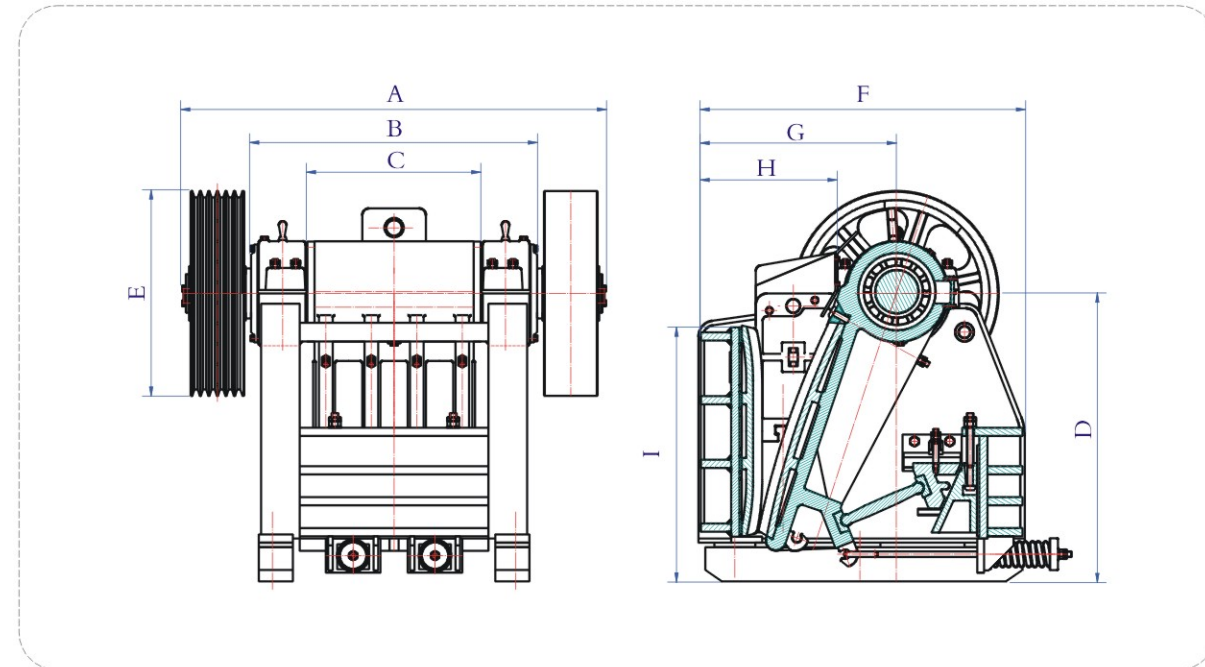


ISO9001国际质量管理体系认证企业

PE 及 PEX 系列

颞式破碎机使用说明书



外形尺寸 (仅供参考)
Construction Figure(mm)

| 型 号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| PE150×250 | 758 | 528 | 300 | 530 | 640 | 875 | 450 | 140 | 480 |
| PE250×400 | 1315 | 938 | 554 | 890 | 812 | 1450 | 750 | 220 | 735 |
| PE400×600 | 1732 | 1110 | 636 | 1105 | 962 | 1565 | 955 | 255 | 990 |
| PE500×750 | 1916 | 1256 | 820 | 1270 | 1200 | 1890 | 1370 | 435 | 1185 |
| PE600×750 | 1916 | 1256 | 820 | 1315 | 1200 | 2060 | 1470 | 435 | 1245 |
| PE600×900 | 1840 | 1400 | 960 | 1540 | 1515 | 2305 | 1590 | 390 | 1505 |
| PE750×1060 | 2470 | 1820 | 1060 | 2010 | 1660 | 2450 | 1850 | 530 | 1980 |
| PE800×1060 | 2556 | 1780 | 1060 | 1970 | 1660 | 2610 | 2010 | 585 | 1840 |
| PE900×1060 | 2556 | 1780 | 1060 | 1970 | 1660 | 2690 | 2090 | 585 | 1840 |
| PE900×1200 | 3182 | 1976 | 1200 | 2125 | 1800 | 3335 | 2155 | 830 | 2530 |
| PE1000×12000 | 3182 | 1976 | 1200 | 2125 | 1800 | 3435 | 2255 | 830 | 2530 |
| PE1200×1500 | 3732 | 1780 | 1620 | 2700 | 2285 | 4200 | 2940 | 970 | 3480 |
| PE×150×750 | 1658 | 1236 | 790 | 625 | 800 | 1380 | 740 | 337 | 500 |
| PE×250×750 | 1667 | 1250 | 770 | 930 | 800 | 1545 | 855 | 305 | 850 |
| PE×250×1000 | 1992 | 1500 | 1010 | 930 | 900 | 1530 | 905 | 330 | 850 |
| PE×250×1200 | 2192 | 1700 | 1220 | 930 | 1000 | 1900 | 965 | 365 | 850 |



四川省科学城新特机械设备有限公司
China Sichuan Science City Xinte Machinery Equipment Co.,Ltd.

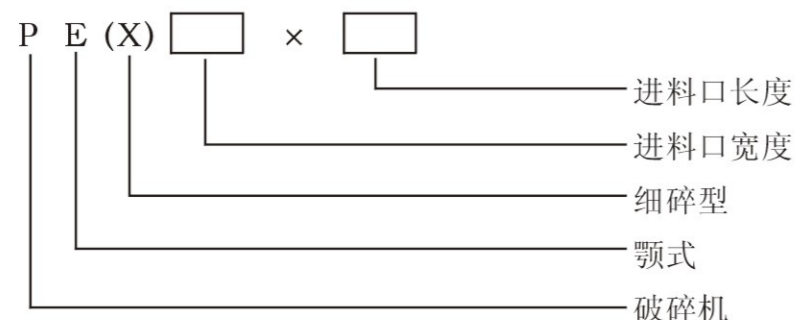
通讯地址: 科学城新特公司 (四川·绵阳)
电话: (0816)2486128 2296736
传真: (0816)2483965
邮编: 621900
网址: www.xtjx.cn

颚式破碎机使用说明书

一、用途

本系列破碎机适用于矿山、水泥、建材、筑路、冶金及化学工业部门，对矿石、岩石、水泥熟料等物料作粗、细碎使用。被破碎的物料其抗压强度不大于245MPa，湿度小于15%。

二、型号



三、技术特性及外型尺寸

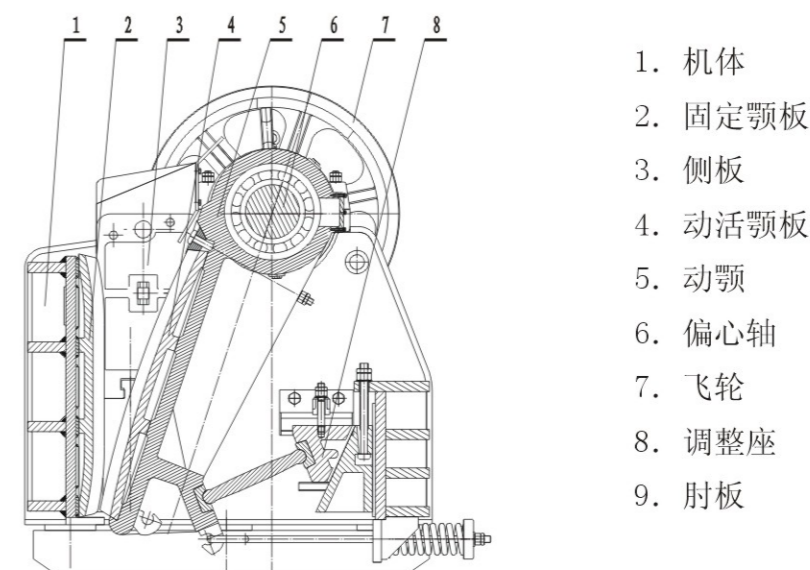
| 型号 | 进料口尺寸 (cm) | 进料口尺寸 (cm) | 排料口调整范围 (cm) | 处理能力 (m ³ /h) | 偏心轴转速 (r/main) | 电动机功率 (kw) | 重量(不包括电动机) (L) |
|--------------|---|------------|--------------|--------------------------|----------------|------------|----------------|
| PE-150×250 | 150×250 | 125 | 10-40 | 0.6-3 | 300 | 5.5 | 0.81 |
| PE-250×400 | 250×400 | 210 | 20-60 | 3-13 | 300 | 15 | 2.8 |
| PE-400×600 | 400×600 | 340 | 40-100 | 10-34 | 275 | 30 | 6.5 |
| PE-500×750 | 500×750 | 425 | 50-100 | 20-52 | 275 | 55 | 10.3 |
| PE-600×900 | 600×900 | 500 | 65-160 | 30-75 | 250 | 55-75 | 15.5 |
| PE-750×1060 | 750×1060 | 630 | 80-140 | 72-130 | 250 | 110 | 28 |
| PE-900×1200 | 900×1200 | 750 | 95-165 | 87-164 | 200 | 110 | 50 |
| PE-1000×1200 | 1000×1200 | 850 | 195-265 | 197-214 | 200 | 110 | 51 |
| PE-1200×1500 | 1200×1500 | 1020 | 150-300 | 250-500 | 180 | 160 | 100.9 |
| PEX-150×750 | 150×750 | 120 | 18-48 | 5-16 | 320 | 15 | 3.5 |
| PEX-250×750 | 250×750 | 210 | 25-60 | 8-32 | 330 | 22 | 4.9 |
| PEX-250×1000 | 250×1000 | 210 | 25-60 | 10-32 | 330 | 30-37 | 6.5 |
| PEX-250×1200 | 250×1200 | 210 | 25-60 | 13-38 | 330 | 37 | 7.7 |
| 备注 | 生产能力受多种因素影响，如物料性质、形状、粒度、给料方式、工作条件等，表中生产能力是以破碎堆比重为1.60t/m ³ 的石灰石，连续给料为依据。 | | | | | | |

四、工作原理及结构

工作原理：电动机的动力经三角皮带传给偏心轴、皮带轮，偏心轴在皮带轮飞轮、惯性力的作用下旋转；动颚即随之摆动，其表面上各点的运动轨迹成一封闭的曲线，这

样进入破碎腔的物料便受到挤压劈裂和弯曲而破碎。破碎后的物料凭借自重由排料口排出。

主要结构：本机为复杂摆动式、主要由机体、动颚、偏心轴、颚板、调整座等组成。机体用普碳钢板焊接而成，它是机器的骨架，支承着全部运动零件和物料破碎时产生的挤压力。动颚、偏心轴、动颚板等是该机的运动零件，动颚上装有高锰钢铸成的颚板，磨损后可以调头装置，以增长使用寿命。机器后墙板装有肘板和调整座，由调整拉铁或调整垫来调节排料口的大小。（其结构见示意图）



1. 机体
2. 固定颚板
3. 侧板
4. 动活颚板
5. 动颚
6. 偏心轴
7. 飞轮
8. 调整座
9. 肘板

五、安装和试运转

机器分主机本体、电动机、滑轨和地脚螺栓等，裸装交货。用户在提货时，请按发货单清点完整。安装前应参照说明书和地基参考图，待地脚螺栓预留孔与排料槽确定好后浇注混凝土，干固后才安装机器。机器安装后应用水平仪校正水平，并检查机器的完整性和运输、装卸过程中所产生的缺陷等。安装前应注意：

1、基础的高度、深度和面积。用户可根据地质条件、用途及地形等情况，自行设计，基础的排料槽应铺设一层金属板，并具有足够的倾斜角度，以便物料顺利排除。（本厂提供的地基图不作施工的唯一依据）

2、排料口的大小是控制产品粒度的关键，调整时应松开动颚的拉紧弹簧，使调整拉铁上升或下降（PE-150、400型等），调整垫板增加或减少（PE-250型等）使排口间隙增大或减少，垫板调整后一定要退回起顶螺栓，弹簧的顶紧力应以保证肘板与动颚上的肘板垫紧贴，但预紧力过大容易使弹簧变软和折断，预紧力过小时肘板两端产生间隙，机器运转时产生敲击声音。

3、电器安装应符合安全要求，运转零件安全防护罩由于破碎物料和用途情况等不

同，由用户现场制作。

4、破碎机飞轮、皮带轮旋转方向应向进料口方向(出厂时已有指示标志)以免影响破碎机产量。

5、待机器安装妥善后，进行试运转。

5.1 无负荷连续运转2小时，应满足以下要求：

5.1.1 轴承升温不大于30℃，无漏油现象。

5.1.2 机器运转平稳，各连接、摩擦部位不得有不正常的响声、擦伤和研磨现象。

5.1.3 所有紧固件应牢固、无松动现象。

5.1.4 调整机构应灵活、有效。

5.2 待空载运转合格后，即可进行负荷试运转，并满足以下要求：

5.2.1 连续运转8小时，轴承温升不大于40℃。

5.2.2 最大进料粒度和排口间隙应符合机型设计规定。

5.2.3 颚板在工作时应无串动和移位现象。

5.2.4 其余应满足无负荷试运转要求。

六、使用与维护

1、操作人员应熟悉说明书，并按规定程序进行操作和维护，以减少故障的产生。

2、破碎机正常运转后才能向进料口投料，待全部物料排出机体外后，才允许停车。

3、加料应力求均匀，避免物料在破碎腔单边过载。

4、如因停电、或其它故障使破碎腔内物料阻塞而造成停车，应清除全部物料后查明原因，确认无误后，才能再次起动。

5、肘板系破碎机的保险零件，当过载而断裂则属正常现象，用户不得任意增加肘板的强度和改变肘板的材质而失去保险作用，致使动颚或偏心轴受到损坏。

6、调整排料口间隙时应在停车后进行，同时还应调整拉紧弹簧的预紧力。禁止只调排料口而不调整弹簧预紧力。

7、各轴承和肘板接触端面应经常加润滑油，紧固螺栓应经常检查、拧紧。

8、破碎机使用一段时期后，应将机体轴承座内圆螺母重新锁紧，检查止退垫圈是否有效，以防圆螺母松动损坏偏心轴和锥套形等。

9、机器长期存放时，应置于房内，并定期清除尘土，涂以黄油或防锈油，机器底座应距离地面200mm以上。

七、安全注意事项

1、机器运动零件须设置安全防护罩。

2、机器运转时，严禁任何调整，清理和维护工作。

3、破碎时，严禁将手伸入破碎腔取物，严禁从进料口上面窥视破碎腔以防飞石伤人。

4、操作人员应进行安全技术教育。

5、电器设备安装应符合有关安全规定。

八、故障分析及其排除

| 序号 | 故障 | 故障分析 | 故障排除方法 |
|----|------------|-----------------|-----------|
| 1 | 调整座与肘板有敲击声 | 1 弹簧张力不够或调整过松 | 重新调整或更换 |
| | | 2 弹簧折断 | 更换弹簧 |
| | | 3 肘板磨损太大 | 更换肘板 |
| 2 | 轴承发热温度过高 | 1 缺润滑油或油路堵塞 | 1 加油、检修油路 |
| | | 2 轴承与轴承盖间隙过大或过小 | 2 调整间隙 |
| | | 3 机器安装不平 | 3 重新校正水平 |
| | | 4 负荷过重 | 4 给料均匀或减少 |
| 3 | 排料口堵塞 | 被碎物料水份或含土量多 | 1 清除排料口积物 |
| | | 排料口窄小 | 2 放大排料口尺寸 |
| 4 | 排料粒度增大 | 颚板磨损太大 | 更换或倒头安装 |
| 5 | 弹簧折断 | 减小排料口时未放松弹簧 | 更换弹簧，重新调整 |